



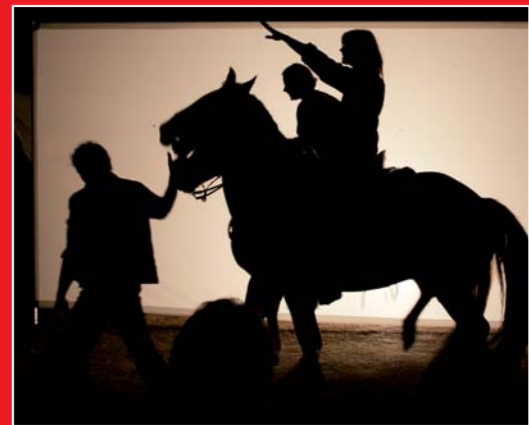
Fotos: Manfred Riege



FISCHERHOF  
D-56410 RECKENTHAL/MONTABAUER  
TEL. 026 02/185 07 · FAX 026 02/34 02  
www.deutsche-wanderreiter-akademie.de  
www.wanderreiten-reisenzupferd.de

DEUTSCHE WANDERREITER- AKADEMIE

Viermal Live-Musik:  
Donnerstag-Nachmittag: Rambling Rovers – Irish Folk  
Donnerstag-Abend: Filia Irata – Mittelalter-Band  
Freitag-Abend: The Race – Rock  
Samstag-Abend: Patchwork – Country



# FISCHERHOF-SOMMERFEST 2009

## WINDROSENRI TT

### ZUM 70. GEBURTSTAG VON HERBERT FISCHER