



FISCHERHOF  
D-56410 RECKENTHAL/MONTABAU  
TEL. 02602/18507 · FAX 02602/3402  
[www.deutsche-wanderreiter-akademie.de](http://www.deutsche-wanderreiter-akademie.de)  
[www.wanderreiten-reisenzupferd.de](http://www.wanderreiten-reisenzupferd.de)

Fotos: Manfred Riege

# HÖHEPUNKT DES FESTES DER WINDROSE: DER GEFÜHRTE PANORAMARITT AM SAMSTAG

