



Sich einlassen auf das Wagnis.
 Verfolgen eines frei gewählten Weges.
 Aufbrechen zu Erlebnissen,
 die noch faszinieren können.
 Sattelt die Pferde! Auf!



FISCHERHOF · D-56410 RECKENTHAL/MONTABAUER
 TEL. 026 02/1 85 07 · FAX 026 02/34 02
 www.deutsche-wanderreiter-akademie.de
 www.wanderreiten-reisen-zu-pferd.de

DEUTSCHE WANDERREITER-AKADEMIE



**HÖHEPUNKT DES FESTES DER WINDROSE:
 DER GEFÜHRTE PANORAMARITT AM SAMSTAG**

Fotos:
 Manfred Riege