



D-56410 RECKENTHAL/MONTABAUR
TEL. 02602/18507 · FAX 02602/3402
www.wanderreiten-reisenzupferd.de



FISCHERHOF

Sonntag, 28. März

Die Frühlingsreiter der
Deutschen Wanderreiter-Akademie e.V.
eröffnen die Wanderreit-Saison 2010.

Fotos: Manfred Riege



FRÜHLINGSERWACHEN AUF DEM FISCHERHOF